

ORGANIZA

aveBiom
Asociación Española
de la Biomasa

PARTNER TECNOLÓGICO



Valorización de subproductos

Caso de éxito : MW Bioénergie

Ines Hédan

Responsable de desarrollo

Methalac



Biometano y otros gases renovables:
El camino hacia una economía sostenible y competitiva.

Presentación de la empresa :



40 mujeres y hombres a su servicio



Profesionales del biogás desde 2012



Nuestros valores :

- Proximidad
- Calidad: Encuestas de satisfacción, certificación Qualiméthà, Label ISO9001



De la iniciativa agrícola a la solución territorial sostenible

Impulsado por un agricultor local, con el deseo de valorizar sus efluentes

Contexto: necesidad de un modelo rural resiliente

Evolución hacia la codigestión de múltiples insumos: agricultura, agroalimentación, restauración, entidades locales.

Tecnología adaptada a un ecosistema local completo : sistema de control de olor, separador de materiales, ...

📌 **Ubicación estratégica:** a 10 minutos del aeropuerto de Lyon, en la interfaz rural-urbana

📌 **Objetivo:** crear una solución territorial circular



Línea de pasteurización
Separador de materiales no
deseables
Sistema de tratamiento de aire

Tonelaje por día: 44
Capacidad: 145 Nm³/h
Inyección en Abril de 2025

Insumos

- Cultivos Intermedios a Valor Energético
- Bioresiduos industriales
- Trituración de semillas de uva
- Lodos de cerveza



○ Línea de separación

El separador procesa biorresiduos embalados, como productos caducados de supermercados.

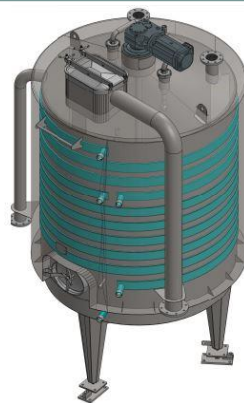
Separa eficazmente los embalajes de la materia orgánica.

La materia orgánica separada se valoriza en energía mediante la metanización.

Esta separación optimiza la valorización y reduce los residuos no reciclables



Línea de pasteurización



Dépôts de liquides

Bombeo y preparación de materiales "Cut and Pump"

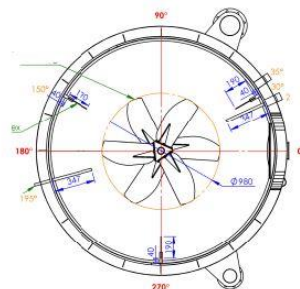
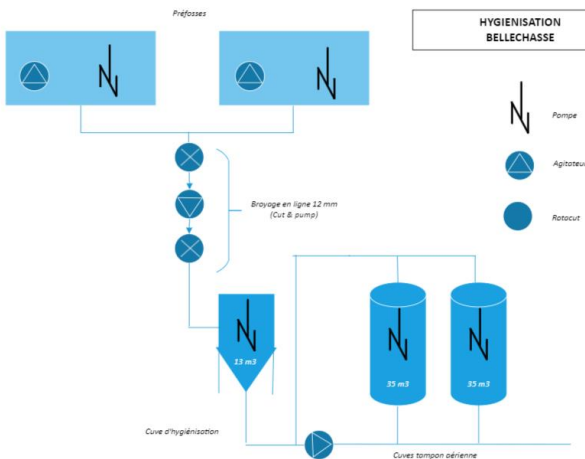
Pasteurización de la materia y almacenamiento

Pasteurización :

- Depósitos de acero inoxidable de doble pared
- Circuitos de calefacción independientes
- Agitación pendular

Almacenamiento :

- Depósitos de inercia de fibra de vidrio



Matière sèche

Matière sèche	% MB	6.21
Matières sèches organiques (550°C)	% MSO	66.2
pH	-	8.1

Azote et Carbone

Azote total	g/kg MB	4.41
Ammonium (NH ₄)	g/kg MB	2.60
Azote ammoniacal (NH ₄ -N)	g/kg MB	2.00
Carbone organique total (COT)	g/kg MB	21.55
Rapport C/N	-	4.90

Agronomie

Calcium (Ca)	g/kg MB	1.51
Calcium (CaO)	g/kg MB	2.11
Potassium (K)	g/kg MB	4.49
Potassium (K ₂ O)	g/kg MB	5.41
Magnésium (Mg)	g/kg MB	0.39
Magnésium (MgO)	g/kg MB	0.64
Phosphore (P)	g/kg MB	0.55
Phosphore (P ₂ O ₅)	g/kg MB	1.25

Pathogènes

		Échantillon 1	Échantillon 2	Échantillon 3	Échantillon 4	Échantillon 5
Salmonella / g	/ 25 g MB	Non détecté	Non détecté	Non détecté	Non détecté	Non détecté
Escherichia coli	UFC / g MB	<40 MP	<40 MP	<40 MP	<10	<10



Diálogo con los vecinos y las partes interesadas desde el inicio

Gobernanza transparente y compartida

Reducción de molestias gracias a elecciones técnicas pertinentes

Creación de empleo local

Valorización del biogás en biometano

Valorización del digestato

Resultado: un proyecto apoyado, valorizado e integrado en su territorio



○ Impactos y lecciones clave

Beneficios:

Medioambiente: reducción de gases de efecto invernadero, energía renovable

Economía: dinamización del sector agrícola, circuitos cortos

Social: alta aceptación, sentimiento de orgullo local

Factores clave de éxito:

Visión territorial amplia

Innovación técnica controlada

Ubicación estratégica

Metodología replicable

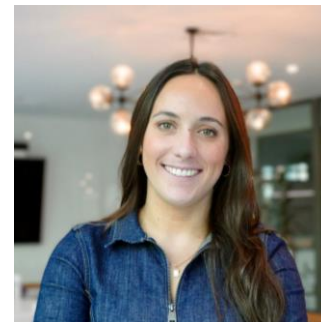


Ines Hédan

Responsable de desarrollo España/Portugal
Methalac

ines.hedan@methalac.com

+34 637 21 73 87



**Biometano y otros gases renovables:
El camino hacia una economía sostenible y competitiva.**